

見当ズレ自動監視機能搭載

# 高解像度印刷静止画像装置 イメージチェッカー DST-1400XG

グラビア印刷、フォーム印刷、ラベル印刷、フレキシソ印刷等で見当トンボ、網点、色調、バーコード欠け等、印刷の仕上がり品質を高画質の静止画像で監視する装置です。

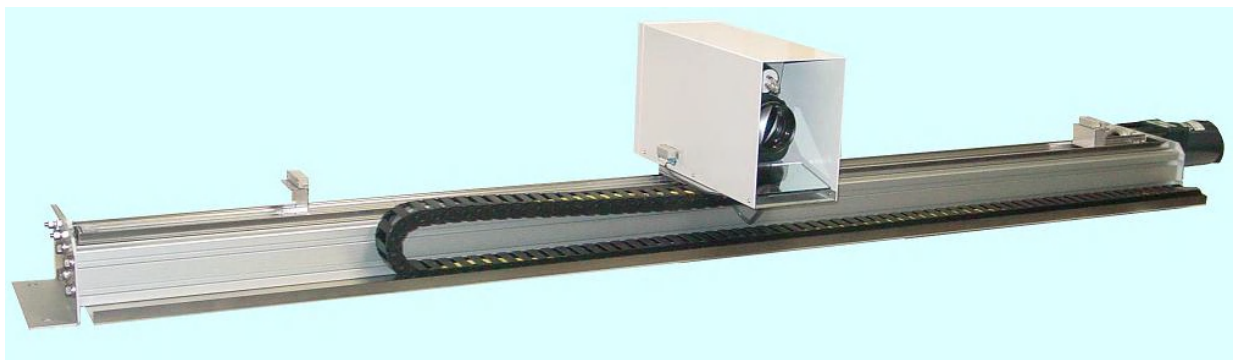
・装置正面（色比較表示画像例）



・装置背面



・トラバース



## ■特長

### ◆見当トンボ位置ズレの自動監視

設定値を超えた位置ズレを自動検出し、アラームを発します。

### ◆高精細な画像を表示

ヨコ 1024×タテ 768 の高密度で従来比 2.5 倍以上の高画質です。

### ◆基準画像の保存

必要な枚数、名前を付けて任意に保存可能です。

### ◆保存画像と現印刷画像との比較表示

保存されている基準画像等と現印刷画像をタテ又はヨコ 2 分割で比較表示できます。

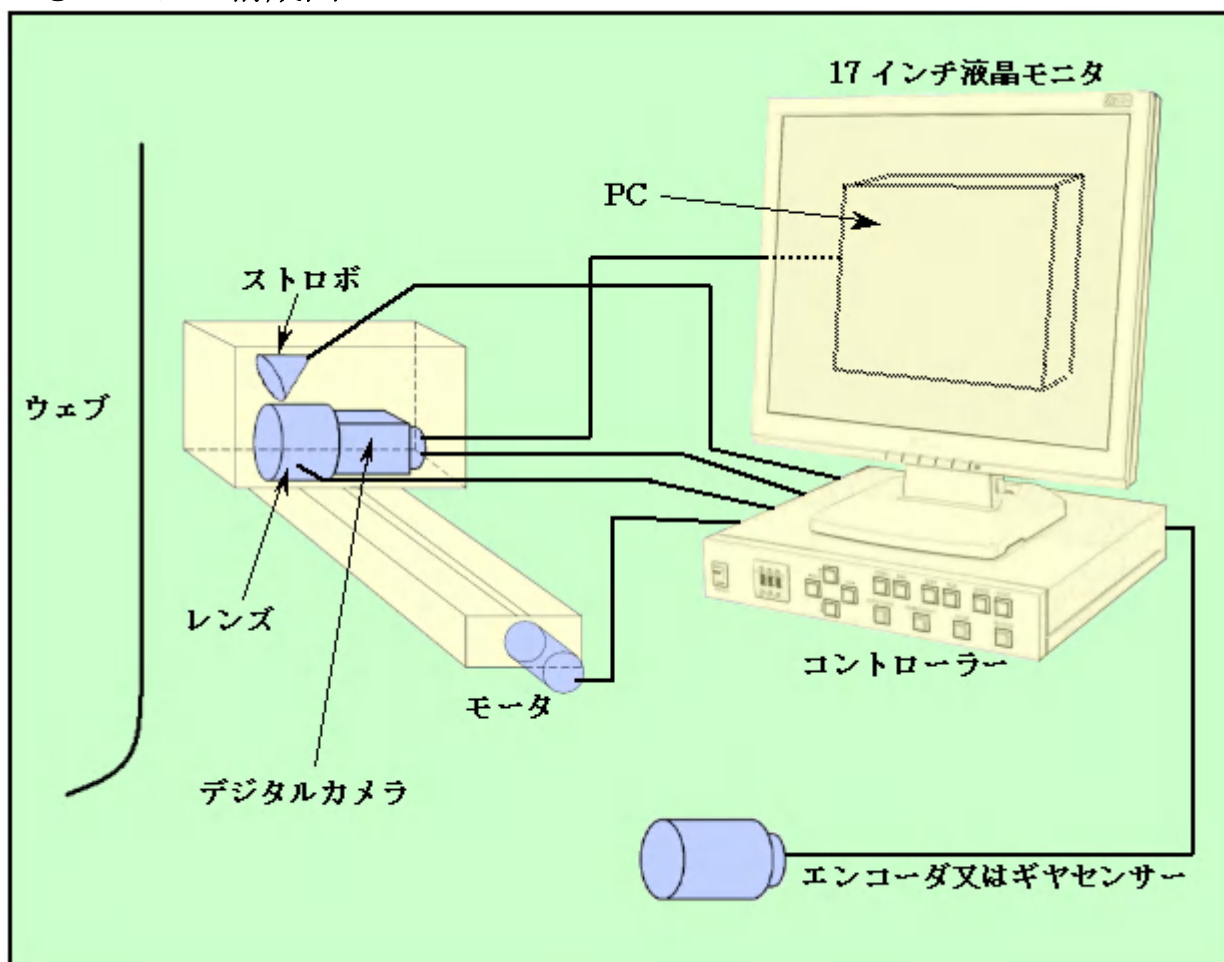
### ◆指定ライン上のプロファイル表示

2 分割画面での RGB プロファイルにより色差値の定量化が行えます。

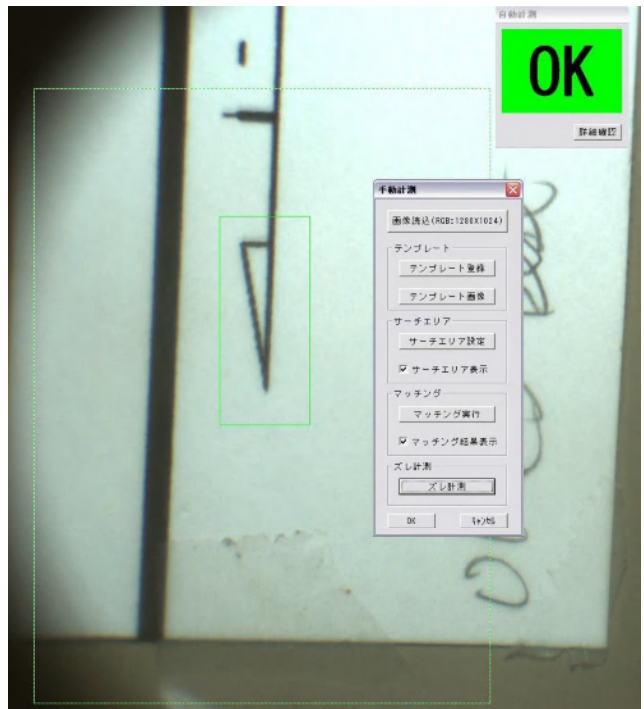
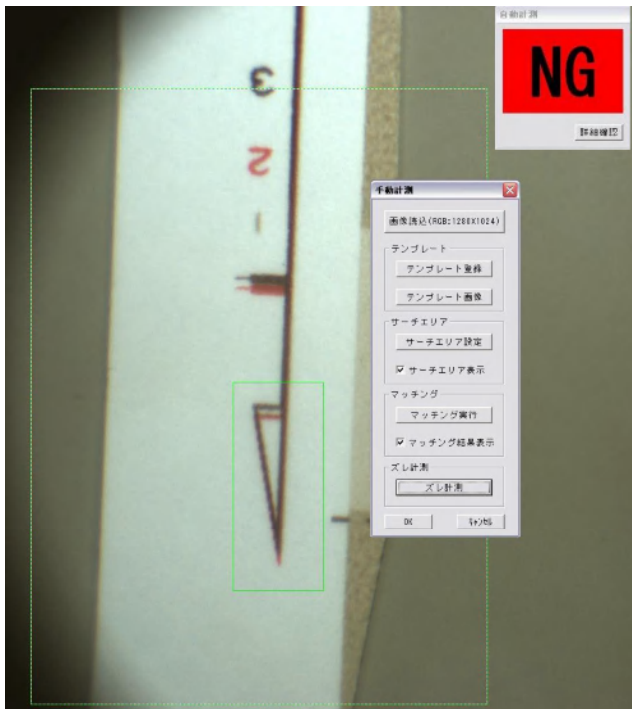
### ◆画面を上下左右反転可

WEB の流れ方向に沿って上下左右に反転可。  
カメラ取り付け位置の制約が軽減されます。

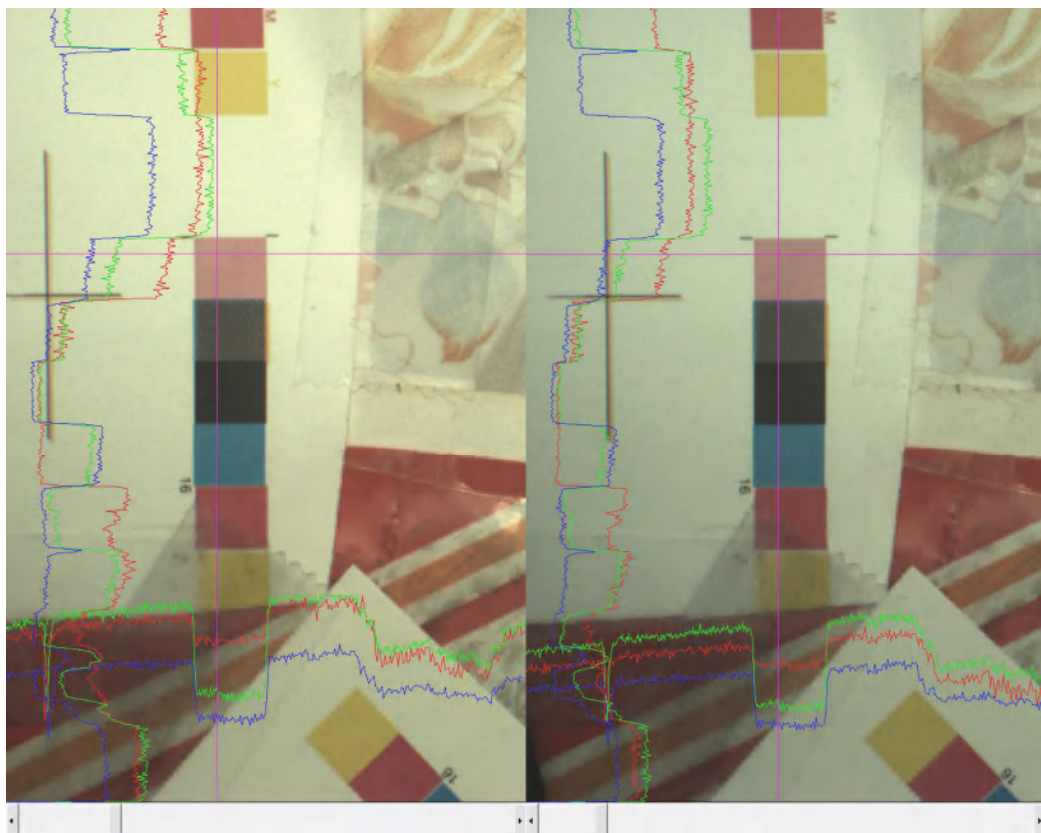
## ●システム構成図



・トンボ位置ズレ自動計測



・プロファイル表示例



## ■システム仕様性能

- ・印刷速度 300 m/min MAX
- ・視野サイズ ×5 クローズアップレンズ装着時 8 mm～90mm 巾
- ・観察範囲 縦方向 0°～360° マニュアルスキャン (上下方向)  
オートスキャン (上方向)  
横方向 スキャン有効巾 マニュアルスキャン (左右方向)  
(御指定巾) オートスキャン (左右方向) (自動連続往復)
- ・トラバース移動速度 50 mm/s
- ・電源 AC 100V 250VA
- ・使用環境 温度 0°～40°C 湿度 90%以下 (結露ないこと)

## ■各構成部品機能仕様

- ・PC MiniPC Core2Duo 1.5GHz HDD 120 GB メモリ 1 GB  
DVD ドライブ Gigabit LAN×1 USB2.0×4Port  
160(W)×160(D)×50(H)
- ・ディスプレイ 17"LCD SXGA 300cd/m<sup>2</sup> 800:1 40W 373×377×194 4Kg
- ・コントローラー ギャセンサーパルスカウンター 1～999 可変設定  
ストロボ発光制御  
トラバース移動制御 マニュアル左右移動スイッチ  
オートスキャン制御  
縦方向スキャン制御 マニュアル上下移動スイッチ  
オート上方移動制御  
トリガーストップ 発光画像撮影停止  
任意トリガー マニュアルによる任意タイミングでの発光画像撮影  
カメラ調整機能 フォーカス、ズーム、明るさ調整
- ・カメラ 1024×768×8bit USB 接続制御型 CCD カメラ  
ランダムトリガーモードにて動作  
ホワイトバランス、ゲイン、シャッタースピードは PC によるデジタル制御式
- ・ストロボ ランプ及びストロボ基板 0.8 J/F 22μs 反射鏡で下側照明を補強
- ・レンズ ×10 倍電動ズームレンズ クローズアップレンズ No.5 装着時の観察距離約 100mm
- ・トラバース スキャン有効巾 御指定の通り 取り付け寸法 御指定の通り  
外形概略図 (別途提出の通り)
- ・ギャセンサー PA1010(NEMICON) ギャ間距離 1mm
- ・近接センサー及びマグネット GLS-S1 GLS-M1 (OMRON)  
GLS-S1 をカメラユニットの両側面に取付け、GLS-M1 を  
トラバース上に配置、自動停止反転移動を行わせる