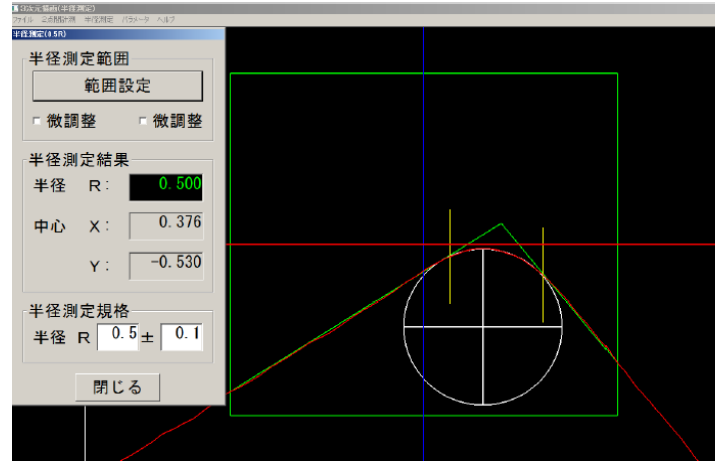


微小な曲面Rやカット面Cが手軽に、正確に測れる R-GUN

接触型3D計器や顕微鏡に代わる非接触プロフィール測定器です

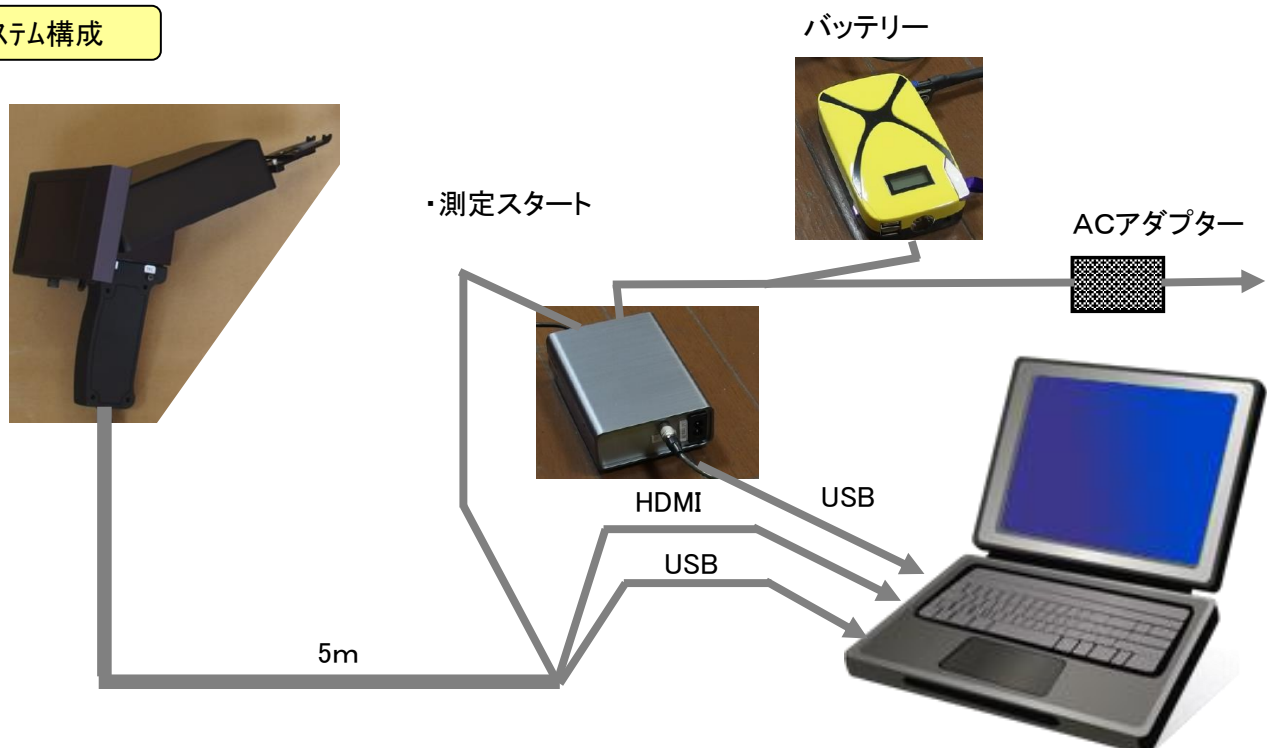
自動車業界、金属加工品、樹脂加工品、型など多くの多様な製造工程の検査で効率化に貢献します。



特徴

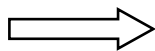
- ・ 高分解能 : 8 μ / pixel
- ・ 小型軽量、手元画面表示 : 小型高精細モニタ搭載、手で視野確認、測定結果が見られます。
- ・ リアルタイム画像プロフィール表示 : 対象ワークを測定中レーザーライン照射画像とその3D化プロフィールがリアルタイムに動画表示されます。
- ・ ワンタッチ測定、最小2乗円近似 : 測定開始スイッチを軽く押すことで測定が実行され最小2乗円で近似された円の半径Rと中心座標値が表示されます。
- ・ データ自動保存 : プロファイルデータ及び測定結果データは全て日時分秒付で自動保存されます。
- ・ 読み出しデータの再評価調整 : 測定現場から持ち帰ったデータを読み込み表示し最小2乗円フィッティングの最適化確認調整が出来ます。
- ・ ポータブル性 : パワーバッテリー標準装備ですのでAC電源無しで連続3時間以上動作可。

システム構成



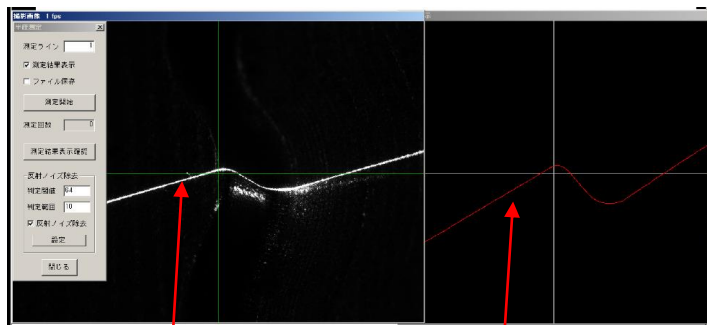
半径R計測例

測定開始スイッチONで即時に計測



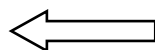
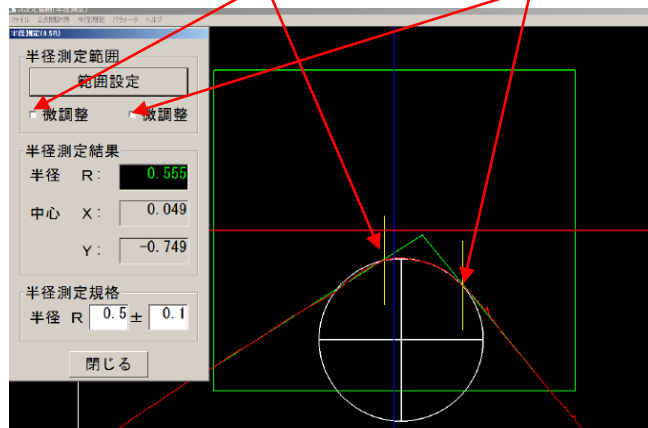
マウスクリックで
左右移動可

マウスクリックで
左右移動可



撮影動画像

3D化プロファイル動画像表示



測定開始スイッチ再ONで元に戻る

応用例

板金加工 : プレス型角部のR形状測定 板金曲げ部R測定

機械加工 : 製品コーナーのR、ブレークエッジ 穴のメントリ等の測定

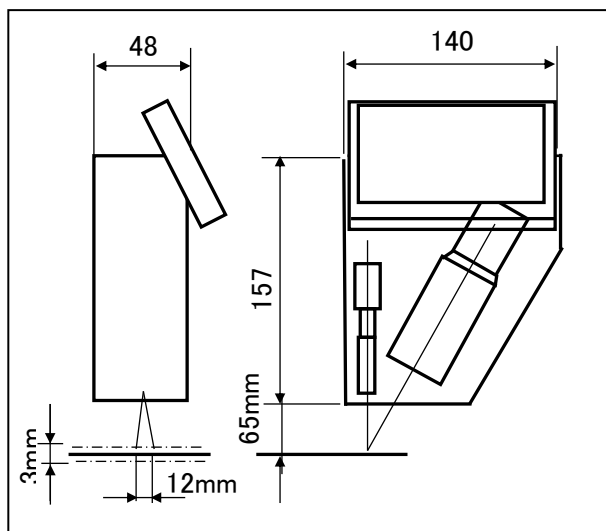
樹脂加工 : 切削加工品、粉末プレス加工品等の製品コーナーのR Cの測定

陶セラミック加工 : 製品コーナーのR C測定

ゴム製品加工 : ベルトリブ底部のR測定 など

主な仕様

測定視野幅	12mm
深さ方向計測幅	3mm
測定分解能(XZ)	8μ m
測定精度	20μ m
測定距離	65mm
使用カメラ	200万画素CCD 1600x1200
スリット光源	赤色極細ラインレーザー、660nm
計測開始	スイッチON操作で開始
Rフィッティング計測	スイッチON後 0.1sec以内
操作計測画面	手元モニタへも表示
データ保存	年月日時分秒付記で自動保存
センサヘッド-PC間距離	MAX 5m



本資料の内容については予告無く変更することがあります。

〔開発・製造元〕

MSJ 有限会社 エムエスジェイ創研

〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間137-15

Tel: 046-274-8147 Fax 046-277-6292

<http://www.msjsouken.com>