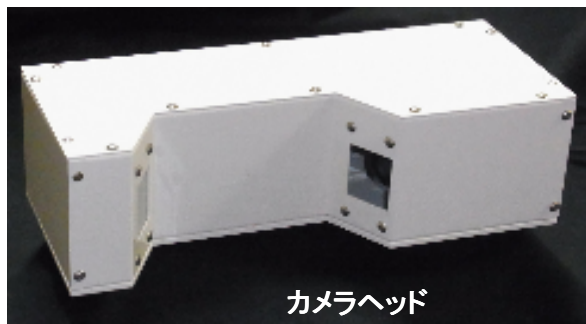


インライン/オンライン非接触型 光沢度計 (グロスチェッカー) GLS-2060

RGB輝度ヒストグラム手法による独自開発の光沢度測定

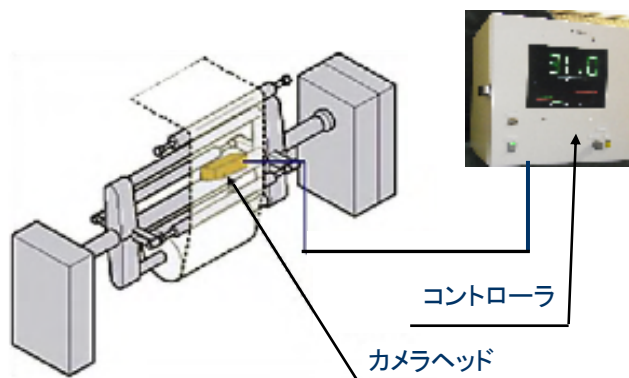


カメラヘッド



コントローラ

連続して生産される印刷製品、プラスチックフィルム、石材、タイル、塗膜等の表面光沢を、非接触でリアルタイムに測定し、経時変化データを表示します。生産ラインの状態をスピーディに監視できます。また測定データは保存されますので、後で詳細に評価検討が行なえます。



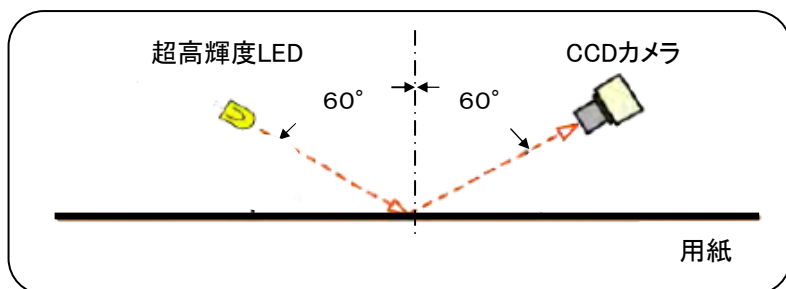
コントローラ

カメラヘッド

特徴

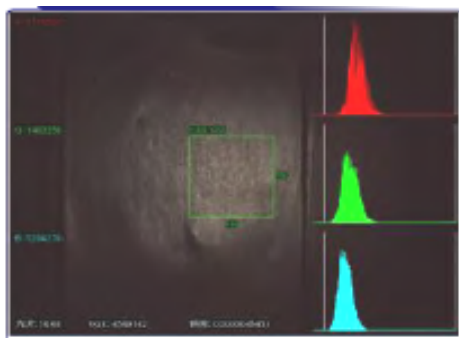
- 新開発カメラヘッド : 超高輝度LED光源を採用したインライン設置性に適したカメラヘッドです。
- 安定した光沢度計測値 : 独自の「計測アルゴリズムにより」安定した光沢度計測が可能です。
- 光沢度値と経時変化値を同時表示 : リアルタイムの光沢度値デジタル表示と、経時グラフをモニタ表示します。
- 光沢度値の取得間隔制御、保存 : 専用コントローラのタイミング制御により定時間隔取得及び全データを保存
: 専用コントローラによりエンコーダーパルスに同期して定間隔取得(オプション)
- 光沢度値補正 : 光沢度値補正機能により計測環境毎に補正值を設定可能
- 2台のカメラヘッド接続可能 : 1台のPC/コントローラで静止画像装置も接続可能です。(オプション)
- 低価格 : 業界初のインライン非接触計測方式により、優れたコストパフォーマンスが得られます。

測定原理



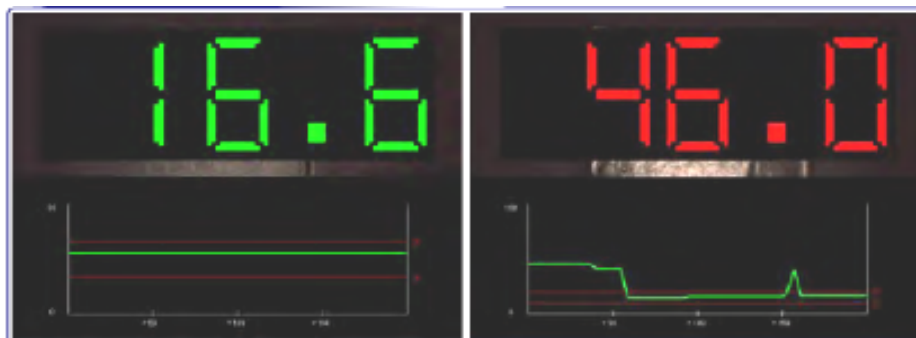
投射角60度に設定した超高輝度LED光源からの反射光を、入射角60度に設定したCCDカメラで受光した結果から独自のRGB輝度ヒストグラム手法により光沢度を算出します。受光計測面のサイズはソフトウェア可変によりユーザー設定が可能です。

光沢設定調整表示



計測サイズと取得画面RGB分解した表示化から構成される光沢設定調整画面

オンライン測定画面



〔設定許容範囲内表示〕

〔設定許容範囲外表示〕

計測光沢度値を設定許容範囲内の時には”緑色”で表示、範囲外の時には”赤色”で表示。工程内の異常管理を容易化します。またこの全データを保存できます。

設置例



カメラヘッド



リモートモニタ

主な装置仕様

- ・ 光沢度計測範囲 0～120
- ・ 光学系 入射角60° - 受光角60°
- ・ 測定部面積 4～10mm(長辺)×2～5mm(短辺)の長方形
- ・ ワーク移動速度 400m/分 MAX (ご指定により変更可能)
- ・ カメラヘッド 80万画素カラーCCDカメラ、超高輝度白色LED照明
- ・ サイズ W 300 X H 87 X D 120 (mm)、左右位置移動スライド機構製作可
- ・ コントローラ 標準:LED発光制御、光沢取得速度設定、(発光周期0.2～5FPS 発光時間7～5msec)
オプション:エンコーダーパルスカウンター(1～999可変設定)によるLED発光制御
トリガースタート:発光画像撮影取り込み(カメラ露光時間 5～10msec)
任意トリガー:任意タイミングでの発光画像撮影
- ・ PC サイズ W 300 X H 300 X D 260 (mm)
- ・ PC Dual-Core1.6GHz以上、HDD250GB、メモリ2GB
- ・ OS:Windows XP, Windows 7
- ・ ディスプレイ LCDパネル:8インチ(800×600)、リモートモニタ(オプション)
- ・ ソフトウェア GLOS-2060専用アプリケーションソフトウェア(移動平均処理他 各種処理 調整 計測機能)
- ・ 電源 AC100V
- ・ 使用環境 温度:0℃～40℃ 湿度:90%(結露のないこと)

本資料の内容については予告無く変更することがあります。

〔開発・製造元〕

MSJ 有限会社 エムエスジェイ創研

〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間137-15

Tel:046-274-8147

<http://www.msjsouken.com>